

Produktdatenblatt



EN 13707:2013, EN 13969:2007
Zertifizierungsnummer GB 14/92801 CPD-Nr. DK005/1, DK005/2, DK005/3, DK005/4, DK005/5, DK005/6, DK005/7, DK005/8
Kenn-Nr. Zertifizierungsstelle 0120

Handelsname: **BÄRENHAUT G 200 S4**
Trägereinlage: Glasgewebe 200 g / m²
Beschichtung: Qualitätsbitumen
Oberfläche: mineralisch bestreut
Unterseite: PE-Folie
HAN: 0330

Bahmentyp:

DU/E2 G 200 S4 gemäß DIN SPEC 20000-201
 BA G 200 S4 gemäß DIN SPEC 20000-202

Verwendung:

Abdichtungslage im Schweißverfahren nach DIN 18531, DIN 18195

Eigenschaften nach DIN 13707 / DIN 13969	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen / Grenzwert
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	Keine sichtbaren Mängel
Länge	DIN EN 1848-1	m	5
Breite	DIN EN 1848-1	m	1
Gradheit	DIN EN 1848-1	mm / 10 m	≤ 20
Flächenbezogene Masse / Gewicht	DIN EN 1849-1	Kg/ qm	5,4
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	4
Wasserdichtheit	DIN EN 1928	-	bestanden
Verhalten bei einem Brand von außen	DIN V ENV 1187	-	siehe Systemprüfung
Brandverhalten	EN ISO 11925-2	-	E nach DIN 13501-1
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1		KLF
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1		KLF
Zugverhalten: maximale Zugkraft (längs / quer)	DIN EN 12311-1	N / 50 mm	≥ 1000 / ≥ 1000
Zugverhalten: Dehnung (längs / quer)	DIN EN 12311-1	%	≥ 2 / ≥ 2
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	KLF
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730		KLF
Widerstand gegen Durchwurzelung	DIN EN 13948	-	KLF
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1		KLF
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	± 0
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	+70
Künstliche Alterung DIN EN 1296 DIN EN 1297	DIN EN 1109 DIN EN 1110	°C	KLF

Ermittelte Werte sind statistisch ermittelte Werte und können toleranzbehaftet sein. KLF = keine Leistung festgelegt.

Transport und Lagerung:

Schweißbahnen sind grundsätzlich stehend und vor Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze geschützt zu transportieren und zu lagern.

Entsorgung

Baustellenabfälle können gemeinsam mit Hausmüll oder hausmüllähnlichem Gewerbemüll entsorgt werden (ASch.-Nr. 54912).